



Die TSB Softprooflösung

PressProof von  ArtCom[®]

Stand 08.10.2011

Datenbereitstellung

Die Originaldaten werden automatisch vom Server für PressProof bereitgestellt.

Die Seiten werden nach Namensregeln und Seitenzahlen mit hinterlegtem Nettomaß und Druckprofil in Auftragsverzeichnisse an den Lichtkabinen zur Abstimmung freigegeben.

Alle gängigen Druckprofile können verarbeitet werden.

Die Profile können "on the fly" ohne neue Rechenzeit geändert werden.

Es werden immer Doppelseiten angezeigt, auch wenn die Daten als Einzelseiten geliefert wurden.

Monitorkalibration

Die Kalibration der Monitore muss alle sieben Tage erfolgen.

Wenn die Kalibrationszeit überschritten ist, kann keine Abstimmung mehr durchgeführt werden!

Daher herrscht eine hohe Farbsicherheit an den Druckmaschinen.

Abstimmung

Durch die voreingestellten Lichtverhältnisse sind immer die korrekten Bedingungen zur Abstimmung gegeben.

Für die Monitorabstimmung wird das Licht auf 500 lx, und für die Abstimmung mit Hardcopyproofs auf 2000 lx gedimmt.

Bei der Abstimmung werden die Seiten per Tastatur oder Maus gewechselt.

Features:

Zoomen, Messung Prozentwerte, Farbauszüge, Diashow Funktion.

Specials:

Einstellung der Lab-Werte von verschiedenen Papiersorten,
Opazitätsanpassung von verschiedenen Papiersorten.

Hardware / Software Ausstattung

8x Abstimmbox Just Virtual proofStation (dimmbare Lichteinstellung)

inkl. D50 Lampen Just daylight 5000 (ISO 3664:2000)

8x Monitor EIZO CG303W

8x Client Rechner Apple Mac Mini

1x Server PressProof für Einstellung / Verwaltung

2x Kalibrationsmessgerät X-Rite i1 Basic Pro

Kalibrationssoftware ColorNavigator

Alle eingesetzten Hardwarekomponenten wurden in der bvdM information 2011
"Der Softproof im Drucksaal" empfohlen.

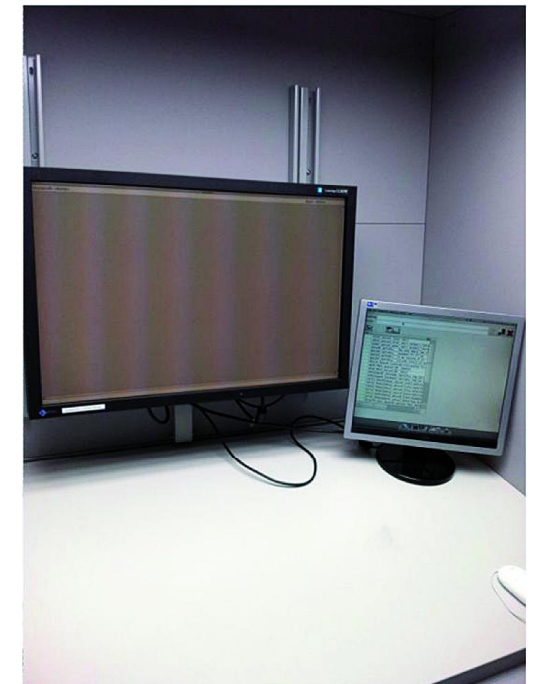
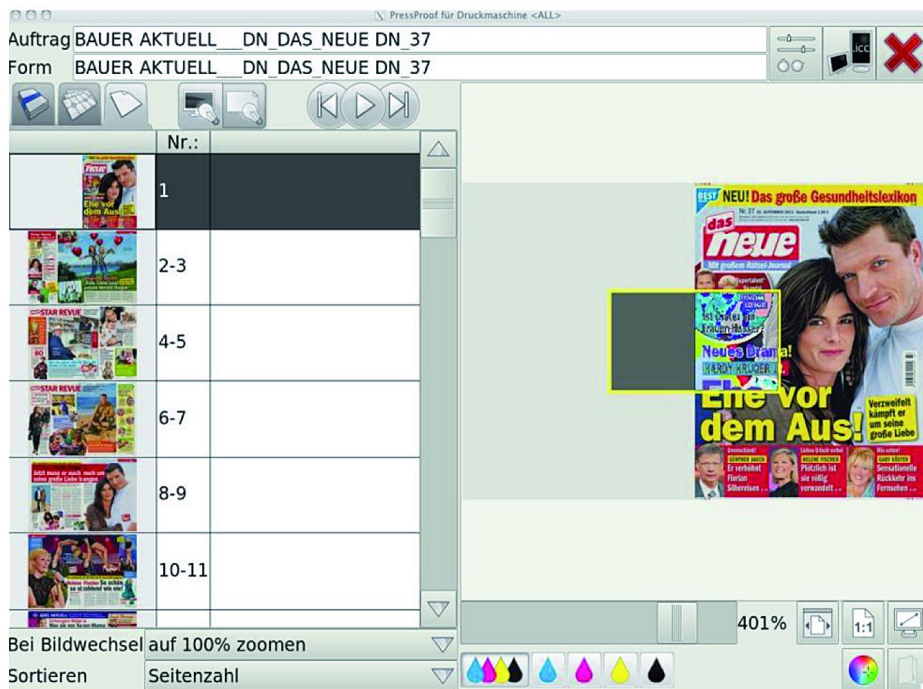


Abb. 1 Die Bedienoberfläche

Abb. 2 Die Monitorkalibration

Abb. 3 Monitore in der Abstimmbox

Rahmenbedingungen für Softproofabwicklung

Bei Auftragsabwicklung über Softproof, erfolgt die Farbabstimmung an Fogra zertifizierten Softproof-Stationen in der Konformität für das Beleuchtungsumfeld ISO 3664:2000 und einem kalibrierten Wide-Gammut-Monitor ISO 12646.

Folgende Bedingungen für ein ideales Druckergebnis sind einzuhalten:

- > Die farbverbindliche Bewertung der Druckdaten in der Druckerei und beim Kunden entspricht den Normen ISO 3664:2000 und ISO 12646.
- > Die bereitgestellten Druckdaten entsprechen einem der aktuellen gültigen Profile des Prozessstandards Tiefdruck 'PSR V2', oder einem mit der TSB abgestimmten Farbstandard.
- > Die verbindliche Farbabstimmung in der Druckerei wird immer über die bereitgestellten Originaldaten und den ICC-Profilen des Softproofsystems vorgenommen.
- > Zur Gewährleistung für eine sachlich richtige Umsetzung der bereitgestellten Daten im PDF-Format, müssen diese konform zur Adobe PDF-Standarddefinition sein.
- > Eine gemischte Abwicklung Papier- und Softproof ist unzulässig.

Ansprechpartner

Benötigen Sie mehr Informationen zum Thema Softproof, so wenden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner in der Qualitätssicherung Vorstufe und Druck:

Frank Mausbach

Fon: +492161.692 - 396

Fax: -4396

eMail: frank.mausbach@tsb.de

Stefan Kühn

Fon: +492161.692 -101

Fax: -4101

eMail: stefan.kuehn@tsb.de